

VERFAHREN DER ZUKUNFT VON VARIOPLAST

„Verantwortungsvoller Umgang mit Ressourcen und Energie führen uns immer wieder zur Entwicklung richtungsweisender Verfahren wie VARIOBLEND. Durch die Kombination unterschiedlicher Schütt- und Füllmaterialien im VARIOBLEND Verfahren werden bis zu 70% Rohstoff eingespart, die Kühlzeit reduziert und gleichzeitig der Energieverbrauch gesenkt.“

Dipl.-Ing. Michael Däbritz
Geschäftsführer VARIOPLAST



VARIOBLEND®
NEW DIMENSION HYBRID



VERFAHREN

Die Kavität wird mit Granulatschüttung gefüllt und anschließend umspritzt. Schüttgut und Füllmaterial können aus gleichen oder unterschiedlichen Materialien bestehen.

Das VARIOBLEND Verfahren eignet sich besonders gut für die Herstellung dickwandiger Formteile mit einfacher Geometrie, aber auch andersartige Anwendungen sind denkbar.

VORTEILE

- **ca. 70% Rohstoffeinsparung**
bei Verwendung von Recyclat oder sonstigen Materialien als Schüttung
- **extreme Reduzierung der Kühlzeit**
nur 30% Schmelze wird eingeleitet, deren Wärme in kurzer Zeit vom Füllstoff aufgenommen wird
- **sehr energiesparend**
nur 30% der Formteilmasse wird aufgeschmolzen und muss gekühlt werden. Die Kühlung erfolgt größtenteils durch die eingebrachte Schüttung
- **verzugsarme Formteile**
durch gleichmäßige Wärmeabgabe über den Querschnitt
- **einfallstellenfreie Formteile**
auch bei großen Wandstärken